Kite automation

HMI Touch Panel

Driving Industrial Device Intelligence

Chi siamo

Kite Automation si basa sull'esperienza trentennale dei soci fondatori nell'ambito dell'automazione industriale e del "motion control", distinguendosi per offrire supporto completo e aggiornamenti costanti su prodotti e soluzioni per l'automazione industriale e di processo. Grazie alla competenza acquisita nel settore, Kite Automation si posiziona come un partner affidabile per le aziende che cercano soluzioni innovative e affidabili per ottimizzare i propri processi produttivi e migliorare l'efficienza.

Missione

Contribuire alla realizzazione di soluzioni in grado di armonizzare il controllo, la comunicazione e il movimento nei processi automatizzati è il nostro obiettivo primario. In qualità di "solution provider", offriamo la nostra consulenza specializzata sia per la scelta della soluzione ottimale, sia per fornire un supporto completo.
La nostra missione è quella di collaborare con i nostri clienti per sviluppare soluzioni innovative e affidabili che possano contribuire in modo tangibile al successo dei loro progetti.

Treviso

Sede commerciale e amministrativa

Milano

Sede operativa e commerciale

Europa e Asia

Agenti e distributori

HMI

INTERFACCIA UOMO-MACCHINA

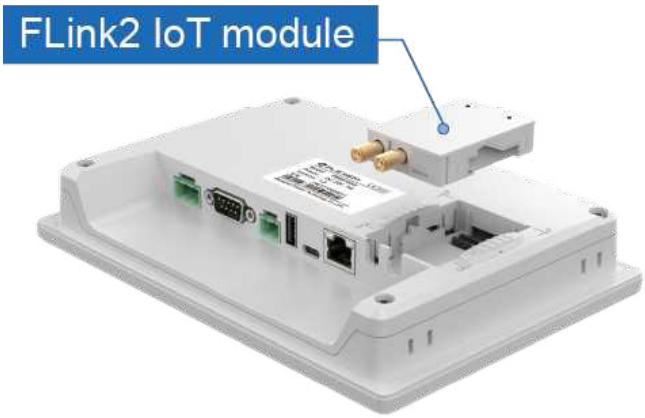
SERIE FE

IIoT resistive HMI - 3000 tag

Progettata per rispondere alle esigenze dell'IIoT, la serie FE6 combina in modo ottimale prestazioni e funzionalità avanzate paragonabili agli standard IPC.
Dotati di una CPU ARM Cortex-A7 dual-core da 1 GHz, 4 GB eMMC + 256 MB DDR3 garantisce velocità, potenza di calcolo e reattività del pannello, elementi essenziali per ogni tipo di applicazione.
Inoltre, grazie all'integrazione di oltre 400 driver di comunicazione, permette un'ampia flessibilità di connessione con i più svariati dispositivi.

IP65 -10°C ~ 60°C

La serie FE6 è dotata di uno slot riservato per l'installazione dei moduli FLink2, che integrano le funzioni di trasferimento dati tra Cloud e rete locale e la teleassistenza attraverso VPN, VNC, COM remota.



Il software di configurazione FStudio supporta il protocollo di comunicazione MQTT, senza dover ricorrere al gateway, consentendo agli utenti di configurare, sottoscrivere e pubblicare dati in modo semplice, senza dover scrivere script complessi.

FTP VNC OPC UA server & client

Modello	FE7043WE	FE6370HCE	FE6400CE
Display	4.3” LCD TFT	7” LCD TFT	10.1” LCD TFT
Risoluzione	800 × 480	1024 × 600	1024 × 600
Colori	16bit	24 bit	24 bit
Luminosità	250 cd/m2	400 cd/m2	350 cd/m2
LCD view angles	80'/80'/80'/80'	85'/85'/85'/85'	85'/85'/85'/85'
Retroilluminazione	LED		
Touch	resistivo 4 fili		
CPU	ARM 2core Cortex-A7 1 GHz		
Memoria	256 MB + 4GB		128 Mb + 128 MB
RCT	Integrato		
Ethernet	1x LAN 10/100 Mbps		
SD	-		
COM 1	RS232/RS485/RS422		
USB	1 USB programmazione Type-C 2.0 - 1 host USB Type A		
COM 2	RS485		RS485
COM 3	RS232		RS232
TAG Limit	1000	3000	3000
Alimentazione	24 V DC (+9~+28 V DC)		
Consumo	< 5 W		< 10 W
Temp. di lavoro	0 ~ 50 °C		
Umidità	10 ~ 90% RH (senza condensa)		
Certificazioni	CE & RoHS		
Resist. vibrazioni	10 ~ 25 Hz (X, Y, Z direzioni 2G/30min)		
Protezione	IP65 frontale (IP20 posteriore)		
Materiale	Tecnopolimeri ABS		Tecnopolimeri ABS
Dimensioni foro	132×80 mm	190×136 mm	260 × 202 mm
Dimensioni	138×86×32 mm	204×145×36.6 mm	273 × 213 × 36 mm
Peso	300 g	476 g	920 g

SERIE FE9

High Performance HMI unlimited tags

Ancora più potente e affidabile la serie FS9 rappresenta un prodotto sviluppato per interfacciarsi con sistemi complessi e grafiche avanzate garantendo un ottima affidabilità e un'esperienza touch-and-control ad alte prestazioni: processore 1,2 GHz, 4 core Cortex-A53 8 GB di memoria Flash + 1 GB di DDR3 .

Supporta un'ampia gamma di protocolli di comunicazione dei tag e una gestione illimitate delle variabili tag. Versione con certificazione UL opzionale.

Disponibile con doppia porta ethernet, telaio in alluminio e l'attacco VESA. Anche questa serie può essere integrata con il modulo IIoT FLink per teleassistenza e monitoraggio dati tramite F-Cloud senza alcun costo aggiuntivo di licenze di accesso.

Supporta le variabili tag e Progetti di ingegneria complessi

Alte prestazioni e grande capacità

Supporta migliaia di schermi e centinaia di migliaia di punti dati

Supporta un'ampia gamma di protocolli di comunicazione dei tag

Modello	FE9070H	FE9100M
Display	7” LCD TFT	10.1” LCD TFT
Risoluzione	1024 × 600	1024 × 600
Colori	16 bit	
LCD view angles	85'/85'/85'/85'	85'/85'/85'/85'
Luminosità	350 NIT	400 NIT
Retroilluminazione	LED	
Touch	resistivo 4 fili	
CPU	4core Cortex-A53 1.2 GHz	
Memoria	1 GB + 8 GB	
RTC	Integrato	
Ethernet	1x LAN 10/100 Mbps	2x LAN 10/100 Mbps
SD	-	
USB	1 USB programmazione Type-C 2.0 - 1 host USB Type A	
COM 1	RS232/RS485/RS422	
COM 2	RS485	RS485
COM 3	RS232	
COM 4	-	
Alimentazione	24 V DC (+9~+28 V DC)	
Consumo	< 10 W	
Temp. di lavoro	0 ~ 50 °C	-10 ~ 60 °C
Umidità	10~90% RH	
Certificazioni	CE, FCC, RoHS (UL opzionale)	
Resist. vibrazioni	10~25 Hz (X,Y,Z direzioni 2G/30min)	
Protezione	IP65 frontale (IP20 posteriore)	
Materiale	Tecnopolimeri	Alluminio
Dimensioni foro	192×138 mm	260×202 mm
Dimensioni	204×145×33.8 mm	274×214×39 mm
Peso	560 g	1450 g

Modello	FE9121M	FE9156M
Display	12.1” LCD TFT	15.6” LCD TFT
Risoluzione	1024 × 600	1920 × 1080
Colori	16 bit	
LCD view angles	85'/85'/85'/85'	
Luminosità	350 cd/m2	250 cd/m2
Retroilluminazione	LED	
Touch	resistivo 4 fili	
CPU	ARM 4core Cortex-A53 1.2 GHz	
Memoria	1 GB + 8 GB	
RTC	Integrato	
Ethernet	1x LAN 10/100 Mbps	2x LAN 10/100 Mbps
SD	-	
USB	1 USB programmazione Type-C 2.0 - 1 host USB Type A	
COM 1	RS232/RS485/RS422	
COM 2	RS232/RS485/RS422	RS485/RS422
COM 3	RS232	
COM 4	RS232	-
Alimentazione	24 V DC (+18 ~ +28 V DC)	
Consumo	< 15 W	< 18 W
Temp. di lavoro	-10 ~ 60 °C	0 ~ 50 °C
Umidità	10 ~ 90% RH (senza condensa)	
Certificazioni	CE, FCC, RoHS (UL opzionale)	
Resist. vibrazioni	10 ~ 25 Hz (X, Y, Z direzioni 2G/30min)	
Protezione	IP65 frontale (IP20 posteriore)	
Materiale	Alluminio	
Dimensioni foro	291×219 mm	380×245 mm
Dimensioni	310×240×48.5 mm	394×256×36 mm
Peso	2710 g	2250 g

FR7

Resistive mobile HMI

Sviluppata con tecnologia robusta e portatile, la serie FR rappresenta la soluzione "mobile" per chi necessita di efficienza e versatilità sul campo.

Dotato di pulsanti come l'arresto di emergenza, presenza uomo, un selettore a chiave e 12 tasti programmabili, il modello HMI FR7 è stato progettato per soddisfare le principali richieste di controllo e sicurezza in ogni ambiente di lavoro.

Modello	FR7
Display	7” TFT LCD
Risoluzione	800×480
Colori	24 bit
Luminosità	450 NIT
Retroilluminazione	LED
Touch	resistivo 4 fili
CPU	ARM Cortex-A8 600 MHz
Memoria	128 + 128 Mb
RCT	integrato
USB	1x USB 2.0 (Host)
Ethernet	1x LAN 10/100 Mbps
COM	RS232/RS485
Alimentazione	24 V DC (+9~+32 V DC)
Consumo	< 8W
Temp. di lavoro	0 ~ 50 °C
Protezione	IP20 posteriore
Materiale	Tecnopolimeri
Dimensioni	250×160×95 mm
Peso	900 g

FE7070WE-32MR

HMI - PLC all in one

La serie FE7 offre prodotti dal design compatto, caratterizzati da semplicità e robustezza.

FE7070WE-32MRP è una soluzione HMI+PLC all-in-one ideale per chi cerca una soluzione affidabile, flessibile e ad alte prestazioni per l'automazione.

È dotato di un touch screen resistivo da 7" e di un PLC 16I+16O (8*PNP+ 8*relè). Il foro di montaggio è di 7 pollici, con elevata densità e funzionalità salvaspazio. Rivestimento conformal coating sulla scheda madre, adattabile a diversi ambienti difficili. Software di configurazione intuitivo e facile da usare.

Progettato per applicazioni a bordo macchina, unisce la semplicità di installazione alla potenza di calcolo di una doppia architettura ARM. La comunicazione è garantita da interfacce Ethernet e seriali isolate, compatibili con oltre 400 driver disponibili tramite software gratuito.

Che si tratti di sistemi di controllo industriale o di soluzioni per l'automazione domestica, la nostra soluzione PLC-HMI è la scelta ideale per chi cerca una soluzione all-in-one affidabile e facile da integrare in impianti compatti o decentralizzati

Modello	FE7070WE-32MR
Display	7” TFT LCD - LED
Risoluzione	1024×600 (16:9)
HMI-CPU	1GHz, 2-core Cortex-A7
Memoria	128MB DDR+4GB eMMC
Ethernet	1x LAN 10/100 Mbps
COM1	RS485
Program Download	USB / Ethernet
HMI Software	FStudio
Caratteristiche PLC	
CPU	ARM 32-bit Cortex™-M3 CPU
Ingressi digitali	16 I
Ingressi digitali	8 transistor (5*HSO 100kHz) + 8 relay (250Vac/30Vdc 5A)
Ingressi analogici	4 (4-20mA / 0-10V, 16 bit, isolated)
uscite analogiche	2 (4-20mA / 0-10V, 12 bit, isolated)
PT100 Inputs	4 (3 wire, isolated)
Programmazione	Ladder + C Standard (ibrido)
PLC COM	RS485 (isolated, Modbus RTU / Mitsubishi FX2N)
Program Download	USB Type-C
PLC Software	FlexLogic
Caratteristiche HMI-PLC	
Alimentazione	24 V DC (+18~+30 Vdc)
Consumo	< 10W
Temp. di lavoro	0 ~ 50 °C
Protezione	IP20 posteriore
Materiale	Tecnopolimeri
Cutout	190×136 mm
Dimensioni	204×145×48 mm
Peso	750 g

SERIE F

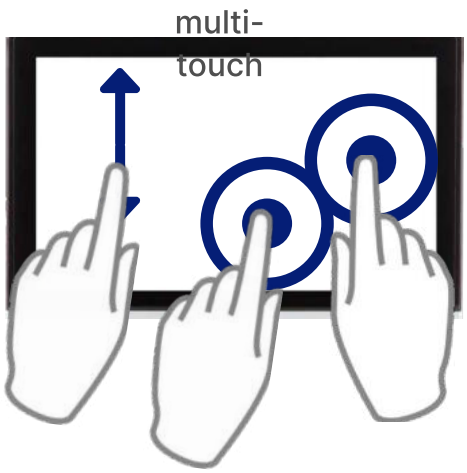
Capacitive HMI 3000 tag

La serie F raappresenta i nostri HMI capacitivi, schermi progettati e realizzati per resistere ai graffi e minimizzare la possibilità di derive nel tempo, assicurando durata e affidabilità.

Dotati di display ad alta luminosità, garantiscono una visibilità eccezionale anche sotto luce diretta, oltre a offrire un'ampia angolazione di visione per una lettura ottimale dei contenuti da diverse prospettive.

Grazie alla tecnologia capacitiva con questi schermi è possibile anche la gestione del “multi-touch” permettendo lo sviluppo interazioni complesse.

Evidenziamo il modello F110, dotato di un touchscreen capacitivo multi-touch da 10,1", display full-view ad alta definizione e luminosità, 1 porta Ethernet, e comunicazione Bluetooth; supporta l'utilizzo dello schermo in orizzontale o in verticale e la funzione.
E’ dotato del modulo gateway IoT 4G integrato che consente il funzionamento e il monitoraggio da remoto dello stato operativo dell'apparecchiatura (p.e. download di programmi PLC remoti / Condivisione dello schermo remoto VNC. Il sistema consente la visualizzazione tramite riprese in diretta da telecamere collegate tramite un cavo Ethernet.



Modello	F007N-KITE	F010	F110
Display	7” LCD TFT	9.7” LCD TFT	10.1” LCD TFT
Risoluzione	1024×600 (16:9)	1024 × 768 (4:3)	800×1280 (16:10)
Colori	16 bit		24 bit
Luminosità	350 cd/m2		
Retroilluminazione	LED		
Touch	CAPACITIVO		
CPU	ARM 2 core Cortex-A7 1.2 GHz		
Memoria	256 MB + 4 GB		
RCT	Integrato		
Ethernet	1x LAN 10/100Mbps		
SD	supportata		-
USB	1x USB 2.0 (Slave) + 1x USB 2.0 (Host)		
COM 1	RS232/RS485/RS422		
COM 2	RS485		
COM 3	RS232		
COM 4	RS485		-
Alimentazione	24 V DC (9 ~ +28 V DC)		
Consumo	< 6 W	< 8 W	<10 W
Temp. di lavoro	-10 ~ 60 °C		
Umidità	10 ~ 90% RH (senza condensa)		
Certificazioni	CE & RoHS		
Resist. vibrazioni	10 ~ 25 Hz (X, Y, Z direzioni 2G/30min)		
Protezione	IP65 frontale (IP20 posteriore)		
Materiale	Metallo		Alluminio + ABS
Dimensioni foro	178×125 mm	230×180 mm	138×192 mm
Dimensioni	185,1×130,9×32,6 mm	247×197×31.5 mm	30×158×294 mm
Peso	600 g	1150 g	900 g

IIoT

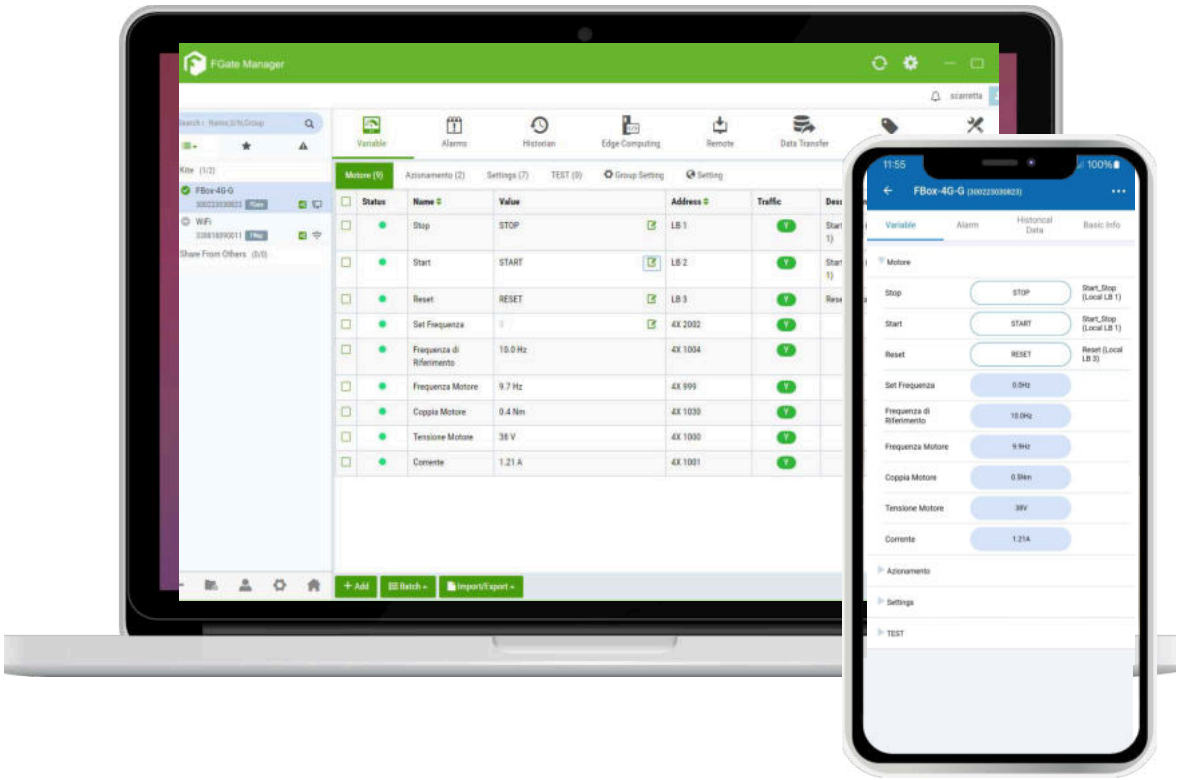
Industrial Internet of Things

Gate Manager

Per tutti i modelli IIoT proposti nel catalogo l'applicazione Cloud è già compresa! Associando infatti i dispositivi al proprio dominio sarà possibile visualizzare e modificare i valori delle variabili in tempo reale, configurare i parametri per la comunicazione con dispositivi collegati e comunicare con essi da remoto attraverso web browser, app Windows e Android.

Tramite l'applicazione è possibile anche gestire l'invio automatico di notifiche in caso di allarme o eseguire degli script logici in JavaScript. Inoltre è possibile condividere l'accesso con colleghi e clienti per permettere la gestione a più utenti in base a vari livelli di accesso.

Sempre incluso nell'acquisto dell'hardware è possibile anche registrare i dati raccolti e visualizzarne lo storico in forma tabellare o grafica ed eventualmente esportarli o reindirizzarli attraverso HTTP API o MQTT ad altre applicazioni.



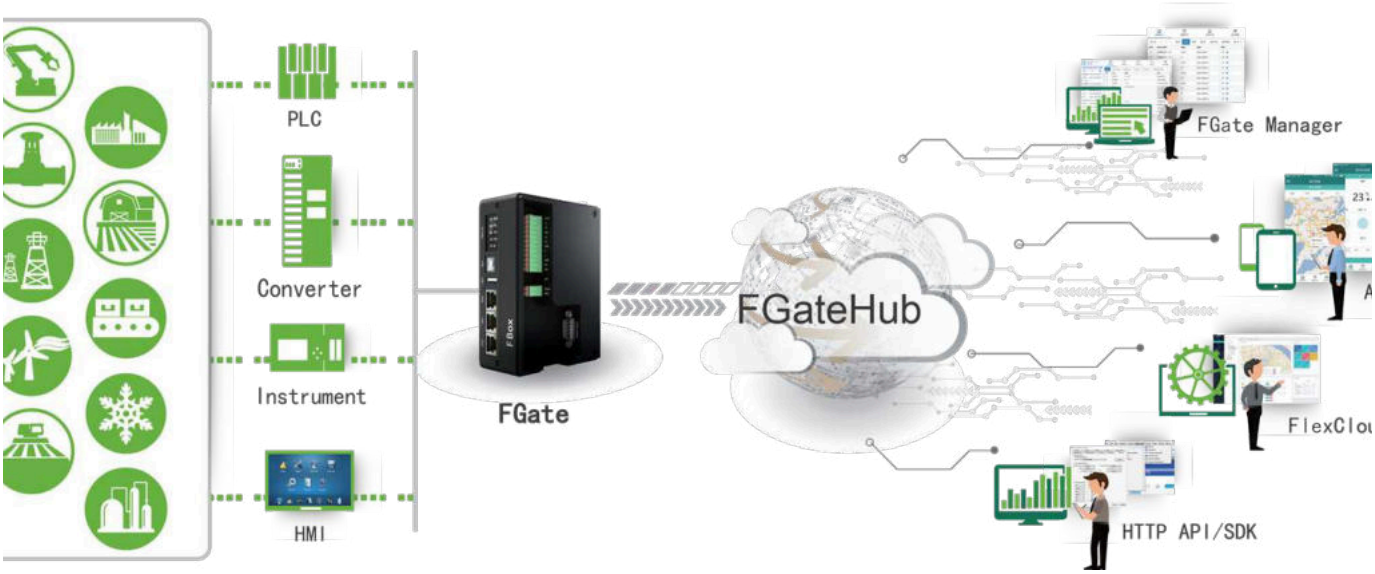
MQTT HTTP API

F Gate - *IIoT Router*

Senza canoni di abbonamento o costi a consumo questi dispositivi rendono possibile l'integrazione delle principali funzionalità IIoT e teleassistenza in ogni tipo di impianto. E' sufficiente connettere i nostri FBox tramite Ethernet, Wufi o 4G, senza bisogno di impostazioni locali per realizzare la gestione di dispositivi remoti o funzioni di scambio dati. FBox supporta centinaia di dispositivi industriali, tra cui PLC, misuratori, inverter, ecc., collegandosi in modo pratico e semplice, grazie alla sua ampia connettività: RS232, RS485, RS422, Ethernet, ecc.

Come i nostri HMI, anche la versione compatta è dotata di oltre 400 driver di comunicazione e include l'elaborazione di script logici in JavaScript.

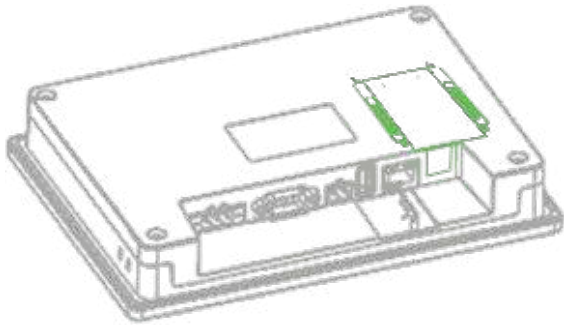
Attraverso l'applicazione FGate Manager, inclusa nell'acquisto dell'Edge, diventa quindi immediato lo sviluppo di soluzioni IIoT e Industria 4.0 rendendo la tecnologia FGate la soluzione ideale per impianti presidiati e non.



FTP VNC OPC UA server & client

Modello	FBox	FBox-WiFi	FBox-4G-G
Connessione	Ethernet	Ethernet / WiFi	Ethernet / 4G
Frequenze di connessione	-	IEEE802.11b/g/n WLAN IEEE 802.11e QoS aumento WMM	LTE FDD: B1/B2/B3/B4/B5/ B7/B12/B13/B18/B19/B20 B25/B26/B28 LTE TDD: B38/B39/B40/B41 WCDMA: B1/B2/B4/B5/B6/ B8/B19 GSM: 850/900/1800 /1900MHz
CPU	ARM Cortex-A8 600MHz		
Memoria	128 + 128 Mb		
Ethernet	1x WAN 10/100M Ethernet Port + 2x LAN 10/100M Ethernet Port		
SD	Supportata		
USB	1x USB 2.0 (Slave) + 1x USB 2.0 (Host)		
COM 1	RS232/RS485/RS422		
COM 2	RS485		
COM 3	RS232		
RTC	Integrato		
Monitoraggio	300 variabili		500 variabili
Invio Notifiche	100 allarmi		200 allarmi
Storicizzazione	30 variaibili		100 variabili
Durata storico	180 giorni		
MQTT	Incluso		
HTTP API	Incluso		
Alimentazione	24 V DC (+9 ~ +28 V DC)		
Consumo	<5 W		
Certificazioni	CE, RoHS		
Temp. di lavoro	-10 ~ 60 °C		
Umidità	10 ~ 90% RH (senza condensa)		
Resist. vibrazioni	10 ~ 25 Hz (X, Y, Z direzioni 2G/30min)		
Materiale	Tecnopolimeri		
Dimensioni	130×94×48 mm		
Peso	305 g		320 g

Moduli IIoT F-Link



Modello	F-Link2-WiFi	FLink2-4G	FLink2-WiFi-4G
Compatibilità	HMI resistivi serie FE6 e FS9		
Connessione	Ethernet	Ethernet / WiFi	Ethernet / 4G
Frequenze di connessione	-	IEEE802.11b/g/n WLAN IEEE 802. QoS aumento WMM	LTE FDD: B1/B3/B5/B8 LTE TDD: B38/B39/B40/B41 WCDMA: B1/B8 TD-SCDMA: B34/B39 CDMA: BC0 GSM: 900/1800MHz
Antenna	-	FEA-WiFi	FEA-YT
VPN & Trasparent	Incluso		
Funzionalità Edge	Incluso		
Monitoraggio	300 variabili		
Invio Notifiche	100 allarmi		
Storicizzazione	30 variabili		
Durata storico	180 giorni		
MQTT	Incluso		
HTTP API	Incluso		
Temp. di lavoro	-10 ~ 60 °C		
Umidità	10 ~ 90% RH (senza condensa)		
Resist. Vibrazioni	10 ~ 25 Hz (X, Y, Z direzioni 2G/30min)		
Dimensioni	68×74×19.5 mm		
Materiale	Tecnopolimeri		
Peso	50 g		55 g

Web HMI

Web-based HMI

SERIE F-PAD

Web HMI

Le serie FPad rappresentano una vera evoluzione nel campo delle Human Machine Interface orientate all'IIoT, segnando infatti un punto di svolta nella gestione e nell'interazione tra uomo ed impianto. Sviluppato su touch capacitivo offre un'esperienza tattile eccezionalmente fluida e un controllo preciso anche con i guanti.

Involucro interamente in alluminio che conferisce al dispositivo un aspetto estetico gradevole e garantisce anche una protezione superiore contro le interferenze elettromagnetiche e le sollecitazioni fisiche.

L'ambiente di sviluppo è studiato e creato per applicazioni HMI avanzate e complesse. Utillizza linguaggi di programmazione orientati agli oggetti ideali per progetti complessi e riutilizzo del codice, garantendo agli sviluppatori e agli utenti finali una piattaforma robusta e affidabile.

Sul fronte hardware, le serie FP si distinguono per l'impiego di un processore ad alte prestazioni, accompagnato da una memoria di grande capacità (4-core CPU - 4GB RAM + 32GB Storage), rendendo così il sistema in grado di elaborare e archiviare volumi significativi di dati, caratteristica fondamentale nell'era dei big data e dell'analisi avanzata. Permette anche la lettura di file video e figure 3D in HD.

In sintesi, le serie FP si posizionano come la scelta ideale per chi cerca una soluzione HMI IIoT che coniuga prestazioni eccellenti, flessibilità di programmazione con un design robusto e attraente. Rappresentando un ponte tra l'innovazione tecnologica e le esigenze pratiche degli utenti, questi dispositivi sono destinati a giocare un ruolo chiave nella trasformazione digitale di settori industriali e servizi, portando l'interazione uomo-macchina a nuovi livelli di efficienza e intuitività.

Modello	FPad710X	FPad712X	FPad716X
Display	10.1” LCD TFT	12.1” LCD TFT	15.6” LCD TFT
Risoluzione	1280 × 800	1280 × 800	1920 × 1080
Colori		24 bit	
Luminosità		400 cd/m²	
Retroilluminazione		LED	
Touch		capacitivo multi-touch	
CPU		SoC AI 8nm, architettura octa-core 64-bit 4*Cortex-A72 + 4*Cortex-A53, 2.2GHz	
GPU		Mali-G52	
Memoria		32GB EMMC + 4GB DDR4	
RCT		Integrato	
Ethernet		2x LAN 10/100/1000 Mbps	
Video		-	
USB		2 x USB3.0 type-A	
COM 1		RS232/RS485/RS422	
COM 2		RS485/RS422	
COM 3		RS232	
COM 4		-	
Connessione		WiFi opzionale	
Alimentazione		24 V DC	
Consumo		< 15 W	
Temp. di lavoro		-10 ~ 60 °C	
Umidità		10 ~ 90% RH (senza condensa)	
Certificazioni		CE & RoHS	
Resist. vibrazioni		10 ~ 25 Hz (X, Y, Z direzioni 2G/30min)	
Protezione		IP65 frontale (IP20 posteriore)	
Materiale		Alluminio	
Dimensioni foro	260×202 mm	295×217 mm	380×245 mm
Dimensioni	274×214×27 mm	313×228×38 mm	394×256x.31 mm
Peso	1450 g	2300 g	2700 g

SCADA

Web-based HMI

SCADA

Il sistema SCADA, basato su HTML5, offre una piattaforma versatile per il monitoraggio e il controllo dei processi industriali. Grazie alla sua architettura basata sul web, consente all'operatore di accedere da remoto con dispositivi diversi in maniera sicura. L'utilizzo di HTML5 permette infatti una visualizzazione dinamica e interattiva dei dati, facilitando la comprensione e l'analisi delle informazioni. Inoltre, la flessibilità del sistema, consente l'integrazione con diverse apparecchiature e protocolli di comunicazione, garantendo una gestione efficiente e affidabile dei processi, ottimizzando le prestazioni e migliorando la produttività complessiva dell'impianto industriale.

Le avanzate possibilità di analisi dei dati offrono un supporto prezioso agli utenti nel processo decisionale, garantendo un'efficacia ottimale. Tutti i dati raccolti possono essere agilmente aggregati attraverso variabili di calcolo e raccolti in database SQL assicurando un accesso fluido e immediato alle informazioni fondamentali. Sempre integrato nella piattaforma è presente anche un potente strumento di progettazione di grafici che, unito alle altre peculiarità del sistema, permette di ricavare un quadro completo, dettagliato e sempre aggiornato delle informazioni di processo e di gestione, agevolando le scelte aziendali con precisione e consapevolezza.

La piattaforma di sviluppo low-code per la creazione di applicazioni industriali personalizzate rappresenta un potente strumento per migliorare l'efficienza operativa. Offre supporto per funzioni MES di base e KPI (indicatori di prestazione chiave), consentendo un migliore livello di gestione della produzione in loco.

È supportata inoltre anche la programmazione di script Python, che consentono di affrontare anche i processi aziendali più complessi. Grazie a questa piattaforma, le aziende possono ottimizzare le proprie operazioni e mantenere un vantaggio competitivo nel mercato industriale in continua evoluzione.

Display Emotion

Sede Tecnico & Commerciale

+39 02.39.62.4434

Via Morandi, 10 - 20077 Melegnano (MI)

Sede Commerciale & Amministrativo

+39 0422.39.62.4434

Via Terraglio, 63 - 31020 Preganziol (TV)